

## AquaSnap 30RQ- 050R

Pompe à chaleur air/eau réversible avec compresseur scroll

Performances			
Mode		Froid	Chauffage
Puissance frigorifique <sup>(1)</sup>	kW	50.8	-
Puissance calorifique <sup>(1)</sup>	kW	-	55.3
Puissance calorifique « instantanée » <sup>(2)</sup>	kW	-	55.3
Rendement énergétique de refroidissement (EER) <sup>(1)</sup>	kW/kW	2.70	-
Efficacité du chauffage (COP) <sup>(1)</sup>	kW/kW	-	3.97
Puissance absorbée de l'unité <sup>(1)</sup>	kW	18.8	13.9
Niveau de puissance acoustique (LwA) <sup>(1)</sup>	dB(A)	84.0	-
Niveau de pression sonore à 10.0m (LpA) <sup>(1)</sup>	dB(A)	52.5	-
Puissance minimale <sup>(3)</sup>	kW	27.4	-
Puissance maximale	kW	50.8	-

- (1) Toutes les performances sont conformes à la norme EN 14511 - 3: 2018. Niveau de puissance acoustique conforme à la norme ISO 9614 - 1.  
 (2) Valeur calculée sans les éventuels cycles de dégivrage, résultant des conditions extérieures.  
 (3) En raison du débit minimum admissible, il peut être nécessaire de spécifier une température d'entrée d'eau inférieure pour atteindre ces performances.

Conditions de fonctionnement			
Élément du système		Froid	Chauffage
<b>Échangeur de chaleur d'eau</b>			
Fluide	Type de fluide	Eau douce	Eau douce
	Taux d'encrassement (sqm-K)/kW	0	0
	Température de sortie °C	7.0	35.0
	Température à l'entrée °C	12.0	30.0
	Débit de fluide l/s	2.38	2.60
	Perte de charge totale kPa	39.5	42.3
<b>Échangeur à air</b>			
Air	Entrée température de l'air (ampoule sèche) °C	35.0	7.0
	Entrée de la température de l'air (ampoule humide) °C	-	6.0
	Humidité relative %	-	87
Altitude m		0	



Photo non contractuelle

Rendement saisonnier <sup>(4)</sup>		
Applications approuvées pour le marquage CE :		
<b>Basse temp. Chauffage</b> Confort : T<55°C*	SCOP 30/35°C   η <sub>s</sub> heat	<b>3.84   151</b>
Refroidissement de confort : T>=13°C	SEER 23/18°C   η <sub>s</sub> cool	5.24   207
Processus de refroidissement à haute température : T>=2°C	SEPR 12/7°C	5.54

- \* Conforme à la norme ECODESIGN conformément au règlement (UE) n° 813/2013.  
 (4) Toutes les données associées à l'efficacité saisonnière sont données pour les unités standard et les options principales (eau glycolée, pompe, efficacité énergétique...).

Informations sur l'unité		
Source		Montluel
Type de fluide frigorigène		R32
Masse de réfrigérant	kg	8
Tonnes équivalent CO2	Tonnes	5.26
Nombre de circuits frigorigènes		1
Nombre de passes (Évaporateur)		1
Nombre de compresseurs		2
Nombre de ventilateurs		1
Puissance absorbée de ventilateur	kW	0.861
Masse en fonctionnement/expédition	kg	469/465
Dimensions unitaires (LxWxH)	mm	2109x1090x1330

Informations sur les circuits électriques		
Tension	V-Ph-Hz	400-3-50
Puissance abs. régulation	kW	0.160
Facteur de puissance		0.820
Circuit électrique		<b>Alimentation 1</b>
Intensité maximale	A	42
Intensité de démarrage	A	165

Documentations	
	PSD
	IOM
	Technical drawing
	Revit file